

铸造工艺

采用碳钢、合金钢、蒙乃尔合金、哈氏合金、304、316、316L不锈钢以及英科镍基合金等多种优质材料，以确保产品的耐用性和适应性.







锦工精密铸造(福建)有限公司

地址:福建省莆和县同心经济开发区同心路38号
销售地址:温州市经济技术开发区滨海二路658号A幢201号

电话:0599-328 7888
销售热线:0577-8693 6677　手机:137 0577 5312

JINGONG
PRECISION CASTING

锦工精密铸造



Creating Perfect
Quality
Create More
Brilliance

打造完美品质 创造更多辉煌



企业简介

锦工精密铸造（福建）有限公司，成立于2018年。我们致力于推动阀门精密铸造的数字化与智能化进程，并持续践行绿色生产理念，以实现可持续发展。公司配备了先进的热处理炉，并引入了智能数字化制壳流线和蓄热式烧结炉等环保设备。同时，我们采用中、低温蜡硅溶胶精密铸造技术，依托现代化高精度铸造设备和测试设备，如CNC加工中心、光谱仪和超声波清洗机等，确保产品质量。

我们严格遵循GB、ANSI、JIS、DIN、BS、API等国际国内标准进行设计生产，充分利用新技术、新工艺和新材料，为产品的稳定性和可靠性奠定了坚实基础。

公司产品规格齐全，涵盖了多种铸钢件，如精铸件等，以及闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀、安全阀、控制阀等阀门产品，还有泵、汽轮机类和工程机械配件等。阀类产品的通径范围从3/4"至48"(DN20-1250)，压力等级为150-4500 LB(PN1.0-30.0 MPa)；泵类产品的通径尺寸为4"-16"(DN100-400)。在材质方面，我们采用碳钢、合金钢、蒙乃尔合金、哈氏合金、304、316、316L不锈钢以及英科镍基合金等多种优质材料，以确保产品的耐用性和适应性。

锦工精密铸造正以稳健的步伐，持续引领阀门行业的数字化制造潮流。我们诚挚地欢迎中外客户光临惠顾，期待与您真诚合作，共谋发展。

JINGONG